

ADOUCCISSEURS D'EAU: INDUSTRIAL SUPER FLOW

Une teneur élevée en calcaire est particulièrement préjudiciable pour les appareils de chauffage, les chaudières à vapeur, les installations de froid et d'humidification, les appareils de nettoyage à haute pression, les boilers, etc. Avec pour résultat des défaillances de production et un remplacement prématuré d'appareils onéreux et donc le cas échéant, des coûts considérablement en hausse.

Pour adoucir l'eau, Lubron a mis au point plus de 10 gammes d'installations 100% automatiques, allant de petits appareils pour utilisation domestique jusqu'aux grandes unités industrielles. La gamme INDUSTRIAL SUPER FLOW (ISF) comprend 4 modèles pour fournir de l'eau adoucie de 20 à 50 m³/h. La présente brochure vous fournit tous les détails techniques.



EXÉCUTION

La gamme ISF se compose d'un grand réservoir d'adoucissement avec un réservoir à sel distinct. Le réservoir d'adoucissement est équipé d'un système de distribution de l'eau interne en plastique. Un robinet d'arrêt multivoie en bronze est monté sur le réservoir d'adoucissement dans lequel un piston motorisé assure les différentes positions de régénération et de fonctionnement. Le moteur est commandé par un disque à régénération, sur lequel se règlent les phases de régénération. La régénération démarre sur commande soit d'un interrupteur horaire soit d'un compteur d'eau (version Eco). Disponibles sous forme d'option notamment:

- ♣ Un circuit de by-pass pour fermer l'adoucisseur côté eau, avec maintien de la fourniture d'eau.
- ♣ Un moniteur de dureté pour vérifier automatiquement le fonctionnement de l'adoucisseur.
- ♣ Une vanne mélangeuse d'eau dure pour le réglage précis de la dureté résiduelle souhaitée. Un double dispositif de dureté résiduelle pour disposer simultanément de deux flux d'eau douce d'une dureté résiduelle différente.
- ♣ Un compteur d'eau pour enregistrer la consommation d'eau adoucie.

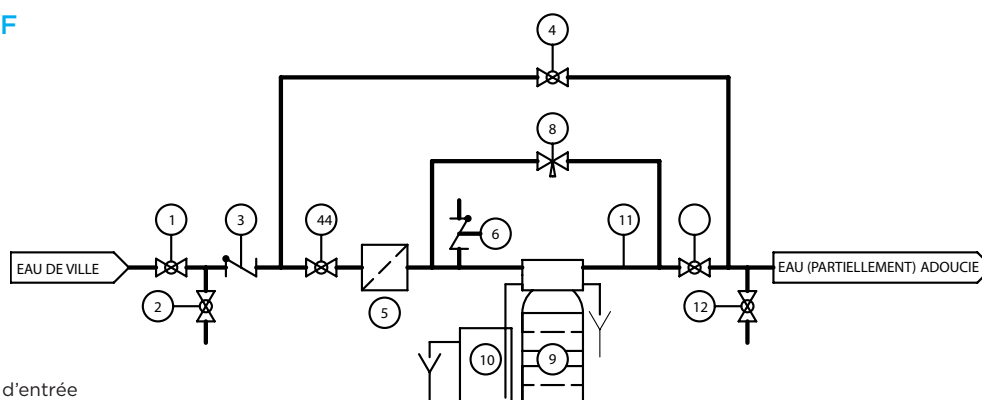
Type	Cap.hor. nom. (m³)	Cap. périodique à 10 °dH (m³)		Consommation de sel pour régénération complète (kg)		Perte de pression en cap.hor.nom. (bar)	Capacité en résines par réservoir (l)	Capacité du réservoir à sel (kg)	Dimensions l' x p x h² (mm)
		Min	Max	Min	Max				
ISF 1600	20	130	192	50	125	0,9	500	860	1610 x 840 x 2800
ISF 2400	30	195	288	75	188	1,2	750	922	1980 x 1050 x 2870
ISF 3200	40	260	384	100	250	1,4	1000	922	2130 x 1100 x 2930
ISF 4000	50	325	480	125	313	1,6	1250	1350	2660 x 1430 x 2960

1. à l'exclusion de l'espace d'encastrement des options.

2. à l'exclusion d'un minimum de 30 cm d'espace libre pour le remplissage du réservoir d'adoucissement lors du montage.

Raccordements côté eau	Température de l'eau	Pression d'eau requise	Raccordements électriques
Alimentation de l'eau 3" BSP interne			
Évacuation de l'eau 3" BSP interne	5 - 40 °C	Minimum : 2,0 bars Maximum : 7,0 bars	230 V, 50 Hz
Égout 2" BSP interne			

P&ID ISF



Légende:

1. Robinet d'entrée
2. Robinet de vidange
3. Clapet anti-retour
4. Robinets de dérivation (option)
5. Filtre (option)
6. Dépressostat/protection contre la dépression (option)
8. Vanne mélangeuse d'eau dure
9. Colonne d'adoucissement
10. Réservoir à sel
11. Compteur d'eau
12. Robinet de vidange

Les présentes données ne confèrent aucun droit.

30082021

Lubron Belgium, Puursesteenweg 327, B-2880 Bornem, T + 32 38 771 519

WWW.LUBRON.BE